

СТОЛ  
КООРДИНАТНЫЙ  
двух-осевой, неповоротный.  
Модель 2.001.01

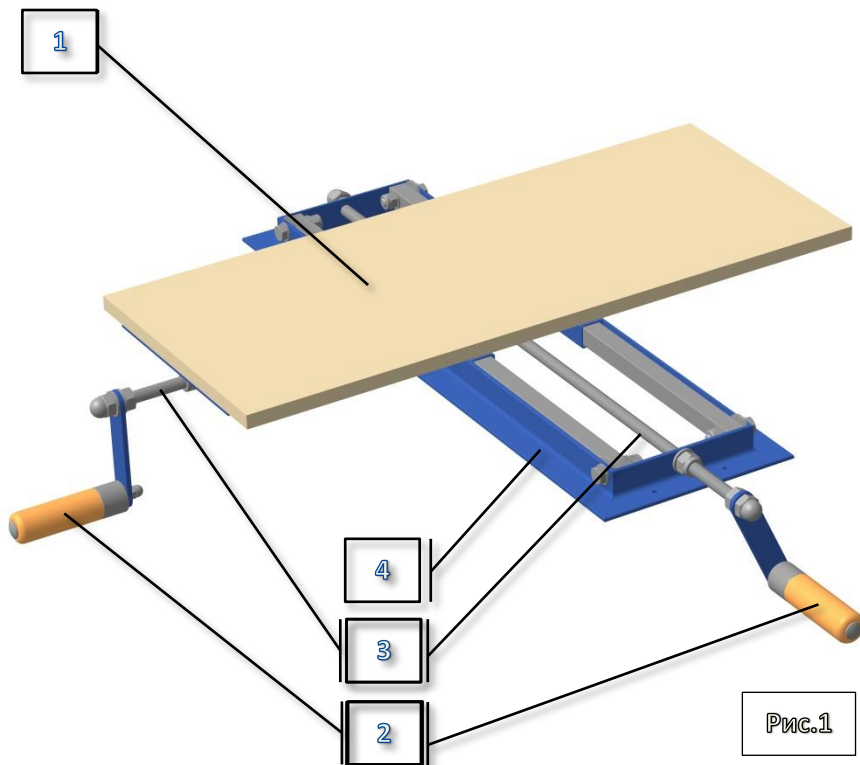
## Содержание

Стр.

1	Составляющие элементы координатного стола	3
2	Описание и назначение	5
3	Распаковка и сборка	5
4	Эксплуатация и обслуживание	8
5	Хранение	8
6	Контакты	8

# 1. СОСТАВЛЯЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ КООРДИНАТНОГО СТОЛА

Вид сверху



- 1. Рабочая поверхность
- 2. Рукояти перемещения Рабочей поверхности по осям X и Y
- 3. Ходовые винты
- 4. Нижняя рама

Вид снизу

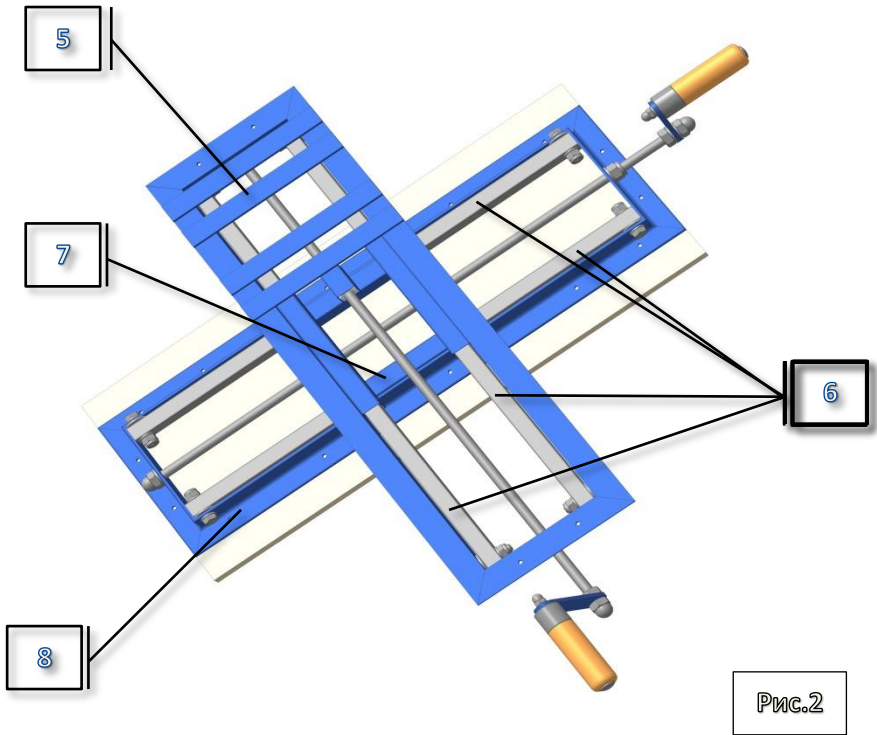


Рис.2

- 5. Элементы крепления на станину станка или верстак.
- 6. Направляющие.
- 7. Каретка.
- 8. Верхняя рама

## 2. ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

Координатный стол (далее «Стол») предназначен для дооснащения сверлильных и фрезерных станков, служит для точного перемещения по требующейся траектории механизма станка или обрабатываемой детали. Что повышает функциональные возможности при обработке деталей. Также, при стационарной установке Стола на верстак, возможна установка на Стол самого электроинструмента и перемещение его относительно неподвижно-закрепленной детали.

Перемещение рабочей поверхности (1) Стола осуществляется с помощью вращения рукояток (2) ходовых винтов (3) соответствующих координат X и Y.

Необходимые измерения перемещения осуществляются путём размещения любой измерительной линейки на самой рабочей поверхности около обрабатываемой детали.

Данная модель Стола предназначена для использования в домашних условиях, в гараже или в небольших мастерских и не является высокоточным оборудованием.

Технические характеристики:

Габариты общие:	685x685мм
Габариты рабочей поверхности:	230x550мм
Вес	7,300 кг
Класс точности:	ГОСТ 427-75*
Ход по осям X и Y:	295мм

## 3. РАСПАКОВКА И СБОРКА.

Координатный стол поставляется в собранном состоянии с демонтированными рукоятками. Схема установки рукоятей расположена ниже.

---

\* Применение линеек соответствующих ГОСТ 427-75 «Линейки измерительные металлические. Технические условия» носит рекомендательный характер, для обеспечения точности разметки и обработки деталей.

### Комплектация:

№ п/п	Наименование	Кол-во
1.	Стол в сборе	1 шт
2.	Ручка в сборе	2 шт
3.	Болт М10х40	4 шт
4.	Гайка М10	6 шт
5.	Гайка М10 колпачковая	2 шт
6.	Шайба М10	4 шт
7.	Шайба М10, усиленная	8 шт
8.	Инструкция	1 шт

### Порядок сборки:

1. Извлечь Стол из коробки;
2. Удалить с направляющих верхней и нижней рамы (рис 2, поз.6) защитно-смазочный пергамент;

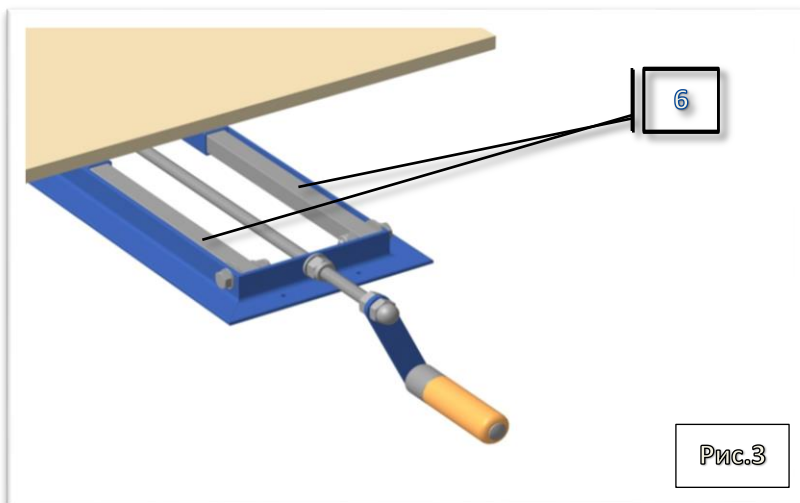
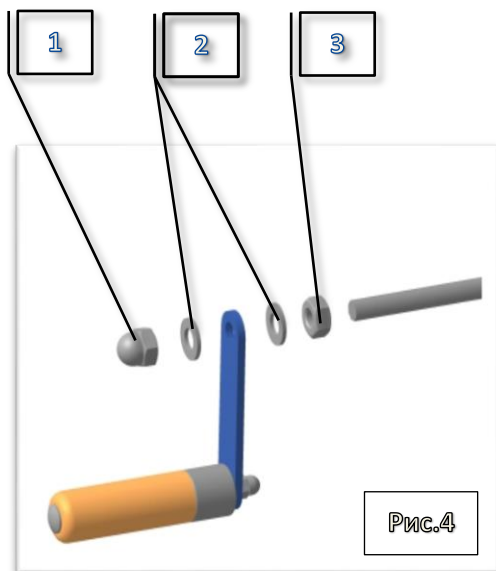


Рис.3

3. Установить рукояти на ходовые винты согласно схеме:



1. Гайка М10 Колпачковая
2. Шайба М10
3. Гайка М10

Для устойчивого соединения, необходимо стянуть гайки между собой с помощью гаечных ключей на 17.

4. Стол готов к работе.

Далее Стол следует установить элементами крепления (поз.5 рис.2) с помощью болтов М10, усиленных шайб и гаек соответствующего диаметра (в комплекте) на станину станка, либо рабочую поверхность верстака и надежно закрепить..

#### 4. Эксплуатация и обслуживание

Для уменьшения износа металлических конструкций Стола следует избегать больших нагрузок на вылетную часть Стола, по возможности уменьшая вылет и распределяя нагрузки на центральную часть рабочей поверхности:

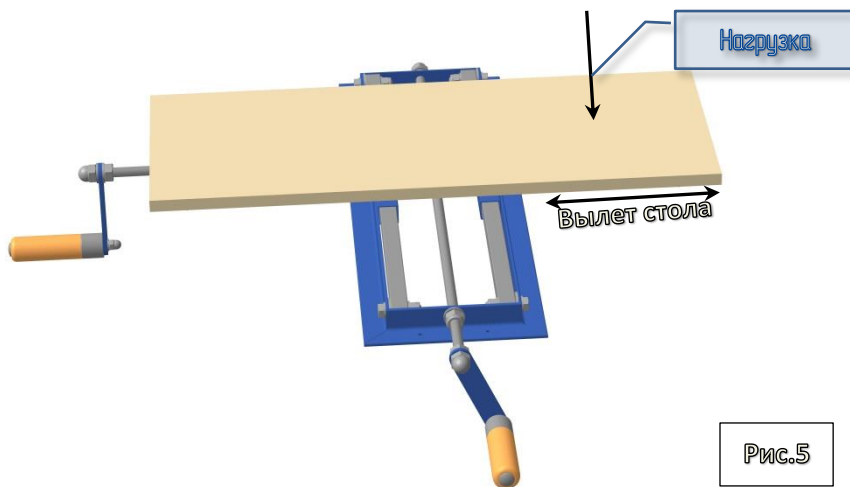


Рис.5

Периодически необходимо производить очистку направляющих и ходовых винтов от накопившейся стружки и пыли. Также осуществлять нанесение смазки (Литол или аналогичные) на резьбовые части ходовых винтов.

#### 5. Хранение.

В целях длительного хранения изделия, необходимо нанести любую консервирующую смазку на резьбу ходовых винтов, а также направляющие ползья верхней и нижней рамы.

#### 6. Изготовитель.

ООО «Экопроект»

Юридический адрес: 105043, г. Москва, ул. Парковая 7-ая, д. 7

email: [полезнаявещь@письморф](mailto:полезнаявещь@письморф).

email: [poлезnayaveshh@pismorf.com](mailto:poлезnayaveshh@pismorf.com), [info@usefulthing.ru](mailto:info@usefulthing.ru)

www: [usefulthing.ru](http://usefulthing.ru)